



Haute précision, Pénétration maximale!

Alta precisión, Máxima penetración!

Grote precisie, Maximale penetratie!



Genesis
302-382 AC/DC



Genesis

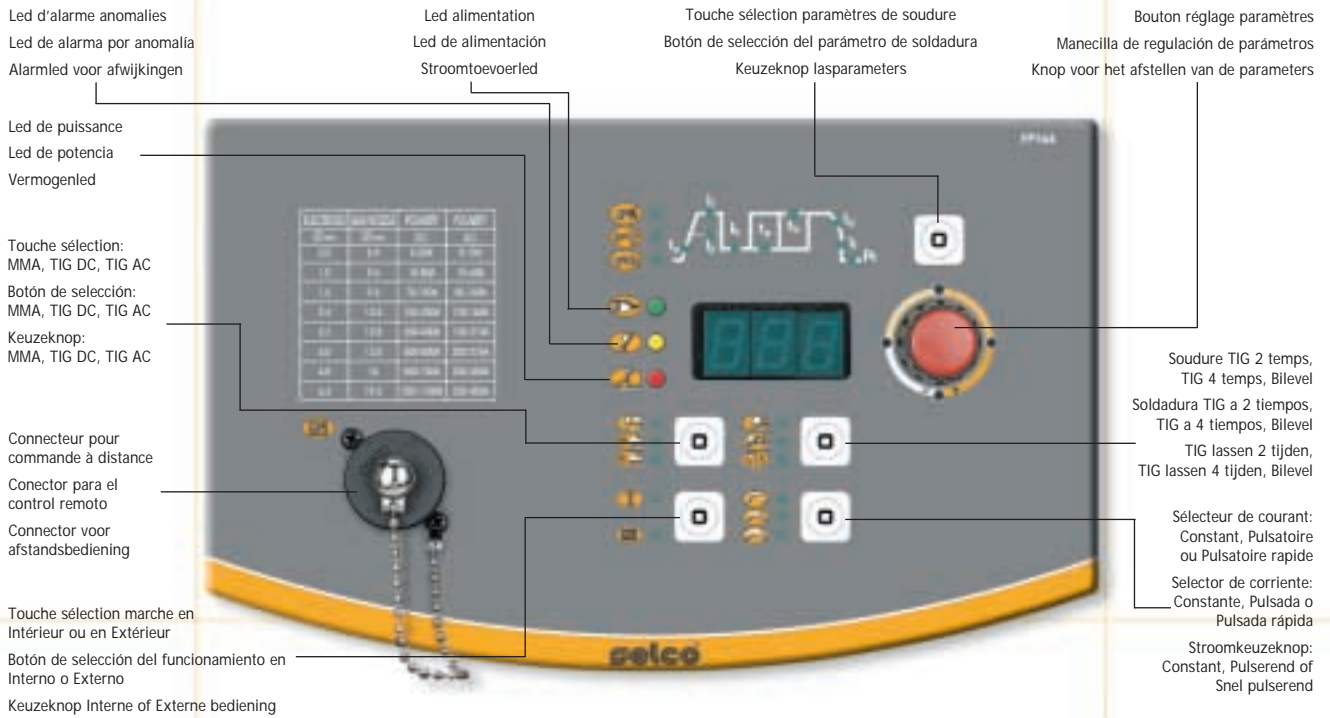
302-382 AC/DC

On écrit "Genesis 302-382 AC/DC " et on lit "Haute Précision, Pénétration maximale". Ce sont des générateurs à technologie inverter parfaits pour tous ceux qui désirent d'excellentes soudures avec des alliages légers et en particulier ceux avec l'aluminium, l'acier, le cuivre, le bronze, et le titane...

Se escribe "Genesis 302-382 AC/DC" y significa "Alta precisión, Máxima penetración". Se trata de generadores con la tecnología inverter, ideales para efectuar soldaduras excelentes con aleaciones ligeras, especialmente en aluminio, aceros, cobre, bronce, titanio...

Je schrijft het zo: "Genesis 302-382 AC/DC " maar je leest het zo: "Grote precisie, Maximale penetratie". Het gaat hier om generatoren met inverter technologie ideaal voor degenen die uitstekende lassen wensen met lichtmetaallegeringen, vooral die van aluminium, staal, koper, brons, titanium...





La Technologie Inverter Résonnant, grâce à une gestion des modules de puissance en modalité "Soft-switching" et par l'utilisation des composantes les plus modernes et fiables (micro processeur, IGBT, SMD), garantit:

- Une émission des brouillages électromagnétiques extrêmement réduite;
- Une très basse dispersion de puissance dans les modules primaires avec une augmentation consécutive de l'efficacité et de la fiabilité globales du générateur;
- Un rendement total du générateur extrêmement élevé avec une réduction consécutive des consommations d'énergie électrique;
- Une haute fréquence de travail avec des prestations consécutives élevées dynamiques en soudure.

La Tecnología Inverter Resonante, debido a una gestión de los módulos de potencia de forma "Soft-switching" y mediante la utilización de los componentes más modernos y precisos (microprocesador, IGBT, SMD), garantiza:

- una emisión de interferencias electromagnéticas extremadamente reducida;
- una muy baja disipación de potencia en los módulos primarios con el consiguiente aumento de la eficiencia y de la fiabilidad global del generador;
- un rendimiento total del generador extremadamente alto, produciendo una reducción del consumo de energía eléctrica;
- una frecuencia alta de trabajo, aumentando las prestaciones dinámicas durante la soldadura.

De Resonerende Inverter Technologie, dankzij een beheer van de vermogenmodulen in de modaliteit "Soft-switching" en door middel van het gebruik van de meest moderne en betrouwbare componenten (microprocessor, IGBT, SMD), garandeert voor:

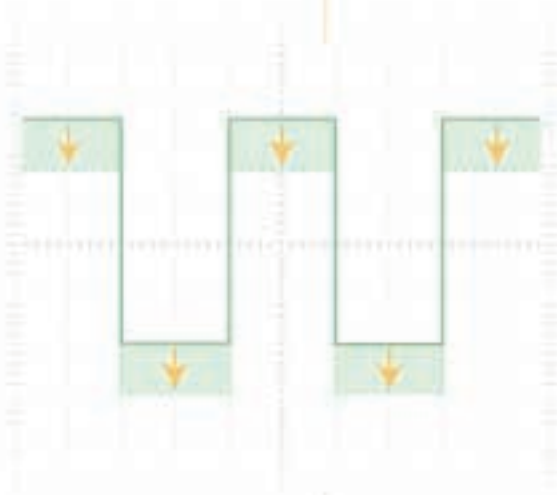
- uiterst geringe elektromagnetische storingen;
- zeer weinig verlies van vermogen in de primaire modulen waardoor de doeltreffendheid en de globale betrouwbaarheid van de generator toenemen;
- zeer groot totaal rendement van de generator waardoor het elektrische energieverbruik afneemt;
- een hoge werkfrequentie waardoor de dynamische lasprestaties toenemen.

Inverter technology



R E S O N A N T

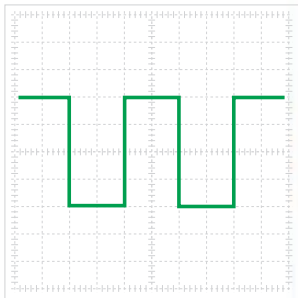
Extra Energy



L'activation de la fonction "Extra Energy", par le déplacement de la valeur maximale du courant positif sur celui négatif, permet, à parité de courant absorbé, d'augmenter la pénétration.

La activación de la función "Extra Energy", mediante el desplazamiento del valor máximo de la corriente positiva sobre la negativa, permite, con igual corriente absorbida, aumentar la penetración.

Door de activering van de functie "Extra Energy", door een verplaatsing van de maximale positieve stroomwaarde op de negatieve, kan de penetratie verhoogd worden bij dezelfde opgenomen stroomwaarden.



Suite à l'activation de la fonction "Extra Energy", une programmation réduite du courant de soudure permet d'obtenir, à travers une réduction du courant positif, le **maintien de la qualité de soudure** avec :

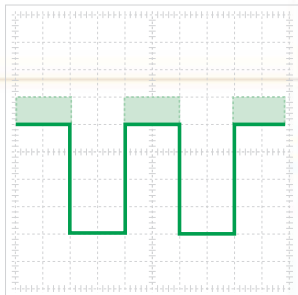
- Une réduction de l'apport technique avec des diminutions consécutives des déformations subies par la pièce à souder;
- Une réduction de la consommation d'énergie.

Como consecuencia de la activación de la función "Extra Energy", la regulación de la corriente de soldadura a un nivel reducido permite obtener, mediante la reducción de la corriente positiva, el **mantenimiento de la calidad de la soldadura** y, además:

- una reducción del cordón de soldadura térmico, que conlleva a la reducción de las deformaciones y sollicitaciones que sufre el peso por soldar;
- una reducción del consumo de energía.

Door de functie "Extra Energy" te activeren, kan met een lage instelling van de lasstroom, door middel van een afname van de positieve stroom, de **laskwaliteit behouden** worden samen met:

- een afname van de warmtetoediening waardoor de vervormingen en de door het te lassen werkstuk ondergane belastingen afnemen;
- een afname van het energieverbruik.



Fuzzy Logic



Départ sur AC • Arranque en AC • Start in AC

La fonction "Fuzzy Logic" permet l'amorçage de l'arc avec un intervalle de courant continu positif, dont la durée et la valeur sont automatiquement gérées par le générateur en fonction du temps passé depuis la dernière soudure et de la dimension du diamètre de l'électrode programmée par l'opérateur, le résultat est un **amorçage de l'arc stable, précis et sûr.**

La possibilité de gérer la programmation de la valeur du diamètre de l'électrode, consent à l'opérateur d'optimiser l'amorçage de l'arc ou de définir le degré d'arrondi de la pointe de l'électrode.

La función "Fuzzy Logic" permite el cebado del arco con un intervalo de corriente continua positiva, cuya duración y valor son calculados automáticamente por el generador, según el tiempo transcurrido desde la última soldadura y de la dimensión del diámetro del electrodo regulada por el operador; el resultado es un **cebado del arco estable, preciso y seguro.**

La posibilidad de calcular el valor de regulación del diámetro del electrodo permite al operador la optimización del cebado del arco o definir el grado de redondeo de la punta del electrodo.

Met de functie "Fuzzy Logic" kan de boog ontstoken worden met een positieve gelijkstroom, waarvan de duur en de waarde automatisch door de generator bepaald worden afhankelijk van de tijd die verlopen is vanaf de laatste laswerking en de door de lasser ingestelde afmeting van de diameter van de elektrode; het resultaat is een **stabele, precieze en veilige ontsteking van de boog.**

Door de mogelijkheid de waarde van de diameter van de elektrode in te kunnen stellen, kan de lasser de ontsteking van de boog optimaliseren of de mate van afronding van de punt van de elektrode bepalen.

Départ sur DC • Arranque en DC • Start in DC

La pointe arrondie seulement en cas de besoin.

La punta redonda sólo cuando es necesario.

De afgeronde punt alleen wanneer hij nodig is.

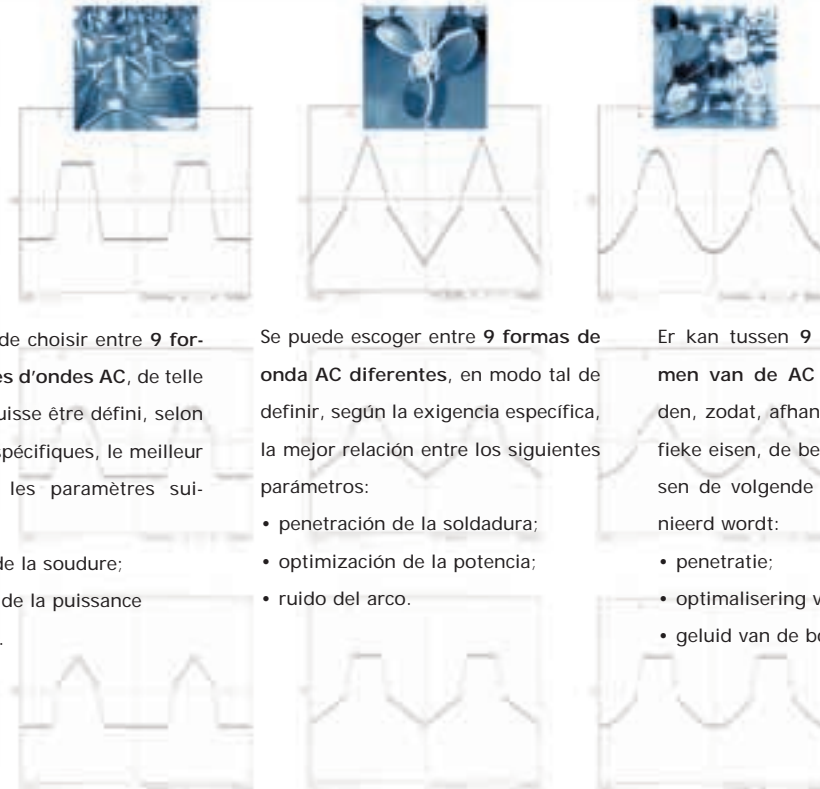
En courant continu (DC) le générateur prédispose automatiquement tous les paramètres, de telle manière qu'un amorçage stable et précis est assuré de même qu'une concentration de l'arc optimale, en empêchant l'arrondi de la pointe de l'électrode.

Bij gelijkstroom (DC) stelt de generator alle parameters automatisch zodanig in dat er voor een stabiele en precieze ontsteking en een optimale concentratie van de boog gezorgd wordt waarbij de afronding van de punt van de elektrode verhinderd wordt.

In corriente continua (DC), el generador calcula todos los parámetros automáticamente, de forma tal de asegurar un cebado estable y preciso, y una concentración del arco óptima, impidiendo así el redondeo.

Formes d'onde

Formas de onda • Vormen van de golf



Il est possible de choisir entre 9 formes différentes d'ondes AC, de telle manière que puisse être défini, selon les exigences spécifiques, le meilleur rapport entre les paramètres suivants:

- pénétration de la soudure;
- optimisation de la puissance
- bruit de l'arc.

Se puede escoger entre 9 formas de onda AC diferentes, en modo tal de definir, según la exigencia específica, la mejor relación entre los siguientes parámetros:

- penetración de la soldadura;
- optimización de la potencia;
- ruido del arco.

Er kan tussen 9 verschillende vormen van de AC golf gekozen worden, zodat, afhankelijk van de specifieke eisen, de beste verhouding tussen de volgende parameters gedefinieerd wordt:

- penetratie;
- optimalisering van het vermogen;
- geluid van de boog.

Mixed AC/DC

L'activation de la fonction "Mixed AC/DC", par une alternance de courant continu et alterné consent de :

- augmenter le temps de soudure et réduire le temps de nettoyage de l'oxyde;
- augmenter la productivité et la vitesse de la soudure.

La activación de la función "Mixed AC/DC", que activa alterna la corriente continua y la alterna, permite:

- aumentar el tiempo de soldadura y reducir el tiempo de limpieza del óxido;
- aumentar la productividad y la velocidad de la soldadura.

Door de activering van de functie "Mixed AC/DC", door middel van een afwisseling van gelijkstroom en wisselstroom, is het mogelijk:

- de lastijd te verlengen en de tijd voor het reinigen van de oxide te verkorten;
- de productiviteit te vergroten en de lassnelheid te verhogen.

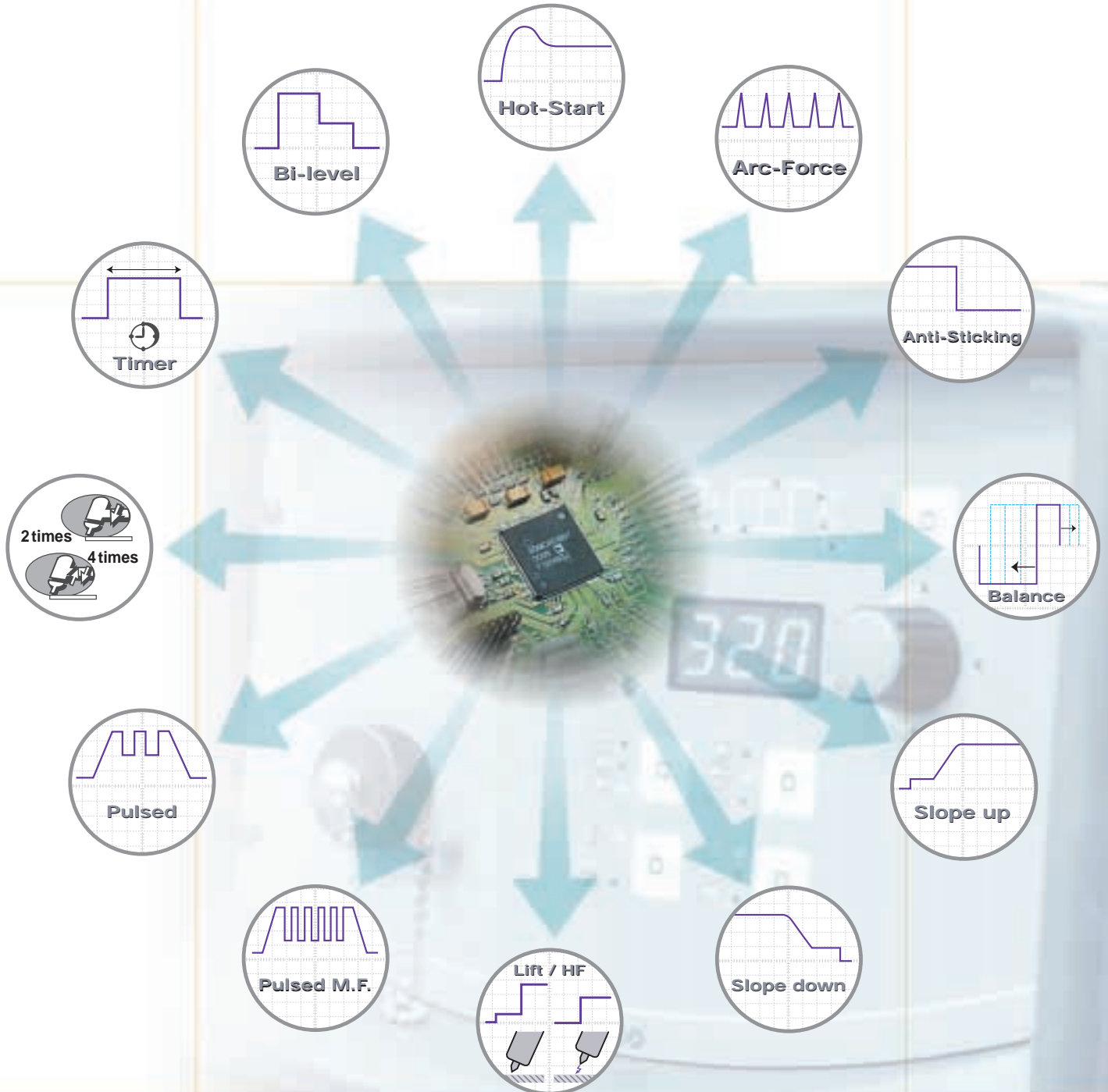
Fonctions

Funciones • Functies

Toutes les fonctions TIG et MMA sont Standard et réglables.

Todas las funciones TIG y MMA son Estándar y se pueden regular.

Alle TIG en MMA functies zijn Standaard en regelbaar.



AUCUNE INSTALLATION DE SOUDURE EST PLUS COMPLÈTE.

NINGUNA INSTALACIÓN DE SOLDADURA ES TAN COMPLETA.

GEEN ENKELE LASINSTALLATIE IS COMPLETER.

Genesis 302

Genesis 382



Genesis 302 AC/DC et Genesis 382 AC/DC sont des générateurs au démarrage toujours parfaits et aux programmations faciles, adaptés à toutes les applications et de manière particulière à la soudure TIG AC de l'aluminium et des alliages. La possibilité de connecter la commande à distance RC 16 et la commande à pédale RC 12 permettent à l'opérateur d'effectuer facilement les réglages en cours de soudure.

Genesis 302 AC/DC y Genesis 382 AC/DC son generadores con arranque siempre perfecto y con una fácil regulación; específicos para todas las aplicaciones; especialmente, para la soldadura TIG AC del aluminio y sus aleaciones. La posibilidad de conectar el control remoto RC 16 y el control a pedal RC 12 permiten al operador efectuar en modo fácil las regulaciones en la fase de soldadura.

Genesis 302 AC/DC en Genesis 382 AC/DC zijn generatoren met altijd perfecte start en makkelijke instellingen, geschikt voor alle toepassingen en vooral voor het TIG AC lassen van aluminium en aluminium legeringen. Door de mogelijkheid de RC 16 afstandsbediening en de RC 12 pedaalbediening te verbinden kan de lasser tijdens het lassen makkelijk de afstellingen uitvoeren.

Commande à distance externe manuel:
MMA, TIG DC, TIG AC.

Control remoto externo manual:
MMA, TIG DC, TIG AC.

Externe handbediende afstandsbediening:
MMA, TIG DC, TIG AC.



RC 16



Commande à distance externe à pédale:
TIG DC, TIG AC.

Control remoto externo a pedal:
TIG DC, TIG AC.

Externe pedaalbediende afstandsbediening:
TIG DC, TIG AC.



RC 12

Le flux d'air a été canalisé de façon appropriée pour optimiser le refroidissement des parties sollicitées.

El caudal de aire ha sido canalizado de modo oportuno para optimizar la refrigeración de las piezas.

De luchtstroming is passend gekanaliseerd om de afkoeling van de belaste delen te optimaliseren.



L'unité de refroidissement WU 21 permet le refroidissement du chalumeau TIG permettant l'utilisation de chalumeaux plus maniables, et en augmentant les prestations.

Le générateur tracté, simplifie le transport de l'installation et de la bombonne de gaz, il en fait un tout unique et ordonné.

La unidad de enfriamiento WU 21 permite el enfriamiento de la antorcha TIG, así se pueden utilizar antorchas que se pueden maniobrar mejor, como consecuencia, aumentar las prestaciones.

El generador sobre ruedas simplifica el transporte de la instalación y del cilindro de gas, que así constituyen un cuerpo único y ordenado.

Met de koeleenheid WU 21 kan de TIG toorts afgekoeld worden waardoor er beter handelbare toortsen gebruikt kunnen worden en de prestaties ervan verbeterd worden. De met karretje uitgeruste generator vereenvoudigt het vervoer van de installatie en van de gasfles, doordat ze zo één enkel net geheel vormen.

WU 21



Excellentes soudures

Soldaduras excepcionales • Uitstekende lassen



Les modèles Genesis 302 AC/DC et Genesis 382 AC/DC sont des générateurs vraiment complets et à l'avant-garde en mesure d'obtenir des soudures avec le procédé à électrode (MMA), TIG AC ou TIG DC de précision et avec des qualités exceptionnelles.

Los modelos Genesis 302 AC/DC y Genesis 382 AC/DC son generadores verdaderamente completos y modernos, con los que se pueden obtener soldaduras con procedimiento de electrodo (MMA), TIM AC o TIG DC de precisión y calidad excepcionales.

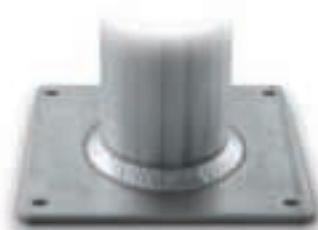
De modellen Genesis 302 AC/DC en Genesis 382 AC/DC zijn echt complete avant-gardistische generatoren die in staat zijn met de elektrode procedure (MMA), TIG AC of TIG DC precisie-lassen met uitstekende kwaliteit te verkrijgen.

Applications principales • Aplicaciones principales • Voornaamste toepassingen

Entretien spécial, Automatisation, Industrie chimique, alimentaire, militaire, nucléaire, des transports, et aérospatiale.

Mantenimiento especial, Automatización, Industria Químico-alimenticia, militar, nuclear, del transporte y aerospacial.

Speciaal onderhoud, Automatisering, Chemische voedingsindustrie, militaire, nucleaire, transport-, en ruimtevaartindustrie.



Qualité

Calidad • Kwaliteit



Les modèles Genesis 302-382 AC/DC, comme tous les générateurs de la gamme Selco, sont soumis à des procédures de tests rigoureux finalisées à contrôler les fonctionnalités dans des conditions critiques, la résistance à de fortes sollicitations mécaniques et le respect de la compatibilité électromagnétique.

Los modelos Genesis 302-382 AC/DC, como los demás generadores de la gama Selco, se someten a rigurosas pruebas, que tienen como objetivo verificar la funcionalidad de los mismos en condiciones ambientales críticas, la resistencia a sollicitaciones mecánicas fuertes y el respeto de la compatibilidad electromagnética.

De modellen Genesis 302-382 AC/DC worden, net als alle andere generatoren van het Selco gamma, onderworpen aan strenge keuringen die ervoor dienen de werking ervan in kritieke omgevingen, de weerstand tegen zware mechanische belastingen en de inachtneming van de elektromagnetische compatibiliteit te controleren.



Tests IP
IP Test
IP proeven



Tests thermiques
Pruebas térmicas
Thermische proeven



Essais de choc
Pruebas de choque
Stootproeven







Essais de traction
Pruebas de tracción
Trekproeven






Essais de stabilité
Pruebas de estabilidad
Stabiliteitsproeven



Tests de compatibilité
électromagnétique.
Pruebas de compatibilidad
electromagnética.
Proeven voor de elektromagnetische
compatibiliteit.

Genesis		302	382
	50/60 Hz	3x230/400 V	3x230/400 V
		10 A	16 A
X%	X=40% (40° C)	300 A	380 A - X=35%
	X=60% (40° C)	250 A	300 A
	X=100% (40° C)	220 A	250 A
	X=100% (25° C)	300 A	380 A
I₂		6-300 A	6-380 A
U₀		80 V	80 V
IP		23 C	23 C
 cm		27.5x62x50	27.5x62x50
 Kg		32 kg	32,5 kg

Unité de refroidissement WU 21		
	50/60 Hz	1x400 V
Cooling capacity		3300W (20°C)
		2150W (40°C)
qv		5.3 l/min
Hmax		33m•50Hz 44m•60Hz
n.		2850min ⁻¹ 50Hz
qvmax		9 l/min•50Hz 10 l/min•60Hz
IP		23 C
 cm		18x43x16
 Kg		9.5

L'attention à la recherche et développement peut déterminer des variations des données indiquées.
La atención dedicada a la investigación y desarrollo pueden determinar modificaciones de los datos antedichos.

Door de aandacht voor "onderzoek en ontwikkeling" kunnen er veranderingen in de vermelde gegevens veroorzaakt worden.

EN60974-1
EN50199



Distributeur / Distribuidor / Verkoper



Via Palladio, 19
35010 Onara di Tombolo
(Padova) ITALY
Tel. + 39 049 9413111
Fax + 39 049 9413311
E-mail: selco@selco.it
www.selco.it