



INVERTER TYPE PLASMA SNIJMACHINE

GENESIS 60

**Krachtig, licht en
uiterst compact**

De nieuwe draagbare generator voor plasma snijden uit de Genesis reeks van Selco getuigt van een modern en inventief design.

Door toepassing van het inverter principe is dit systeem compacter en lichter geworden en geeft het toch een uit-

stekende snijkwaliteit tot 20 mm in koolstofstaal.

Elektriciteits- en persluchtverbruik zijn gering en dit maakt deze generator voor plasma snijden bijzonder geschikt voor onderhoud, voor werven en voor de werkplaats. Hij is veelzijdiger, veiliger en zoveel praktischer in gebruik dan de conventionele mechanische systemen en acetyleen snijbranders.

Dankzij de vernieuwende technologie en de uiterste zorg besteed aan de constructie zijn we erin **geslaagd, gewicht (19 Kg) en afmetingen te reduceren** zonder afbreuk te doen aan de betrouwbaarheid en de prestaties. De Genesis 60 voldoet aan de Europese normen **EN60974-1, EN50192 en EN50098** betreffende elektromagnetische compatibiliteit. Door toepassing van deze normen voldoet het apparaat aan de richtlijnen van de **Europese Gemeenschap** wat de garantie betekent voor maximale **veiligheid** van de operator tijdens het werk.

Selco is een bedrijf dat een **ISO9001** certificaat bekomen heeft en dat over een hoogstaand distributienetwerk beschikt, de zoveelste bevestiging van onze product en servicekwaliteit ten dienste van onze klanten.

19 Kg

60A@60%

50A@100%



GEBRUIK

Inverter technologie en een constructie van hoge kwaliteit garanderen **veilig, betrouwbaar en steeds nauwkeuring plasmasnijden in alle werkomstandigheden.**

Wordt het apparaat gebruikt boven de toelaatbare parameters dan worden de interne componenten beschermd tegen beschadiging door een **thermische** en een **netspanningsbeveiliging**.

Twee alarmen zijn voorzien, één dat de uitgangsspanning onderbreekt als de toorts onvolledig gemonteerd is en een ander dat de werking verhindert bij niet correcte luchtdruk. Een juiste instelling van het debiet aan perslucht wordt vergemakkelijkt met de knop voor gastest, de debietmeter en de digitale manometer.



Het bedieningspaneel toont hoe eenvoudig in gebruik de Genesis 60 is.

Plasmasnijden



Bij plasmasnijden worden perslucht en elektrische vlamboog door een snijmondstuk gestuurd van de elektrode naar het materiaal dat moet gesneden worden.

Alhoewel dit proces vrij complex lijkt, is het in werkelijkheid heel eenvoudig met als resultaat een **snijwerktuig voor metaal dat veelzijdiger, eenvoudiger en veiliger is dan snijden met acetyleenbrander of met conventionele mechanische systemen.**

VOORDELEN

- ✓ Laag elektriciteitsverbruik: **slechts 6.5 kW** vereist.
- ✓ Inverter technologie betekent hoog rendement en een energieverbruik dat evenredig is met de snijstroom.
- ✓ Kan gebruikt worden in ongunstige omgevingsomstandigheden: elektronische schakelingen zijn beschermd tegen stof. Beschermingsgraad **IP23**.
- ✓ Mogelijkheid tot het snijden in zacht staal tot 20 mm **en dat alleen met elektriciteit en perslucht.**
- ✓ De uitwendige delen zijn gemaakt uit **schokvast polycarbonaat.**
- ✓ Gemakkelijk te verplaatsen: gewicht **19 Kg, regelbare riem** voor het dragen met de hand of over de schouder.
- ✓ **Zeer gemakkelijk** in te stellen dankzij een digitaal regelpaneel.
- ✓ De parameters worden 10.000 keren per seconde gecontroleerd door de **microprocessor.**
- ✓ **Digitale uitlezing** van de instelling voor persluchtdruk en snijstroom en meting van de werkelijke snijspanning en stroom.

Genesis 60 Klaar voor gebruik



Startschakelaar, manometer, elektrische en persluchtaansluitingen



TOEPASSINGEN

- LICHTE CONSTRUCTIES
- BOUW
- VOEDINGSNIJVERHEID
- PLAATSTAALBEWERKING
- ONDERHOUD
- TRANSPORT

Toepassingsvoorbeelden:

Lichte metaalconstructies: verschillende plaatdikten ...

Bouw: gegolfde metaalplaat, constructies van stalen kooien, profielstaven ...

Voedingsnijverheid: dunne metaalplaat, buisleidingen, opslagtanks ...

Plaatstaalbewerking: metaalplaat in de werkplaats en op de werf ...

Transport: vrachtwagens, treinen, vliegtuigen, containers ...



ZACHT STAAL

Dikte (mm)	Stroom (A)	Snelheid (mm/min)
1	20	1500
2	20	600
3	20	400
4	20	300
1	30	3000
2	30	1200
3	30	750
4	30	500
1	40	5000 *
2	40	2000
3	40	1700
4	40	1200
1	50	7800
2	50	3700 *
3	50	2500 *
4	50	1800
8	50	700
10	50	600
15	50	250
1	60	10500
2	60	6000
3	60	3000
4	60	2500 *
8	60	1000 *
10	60	800 *
15	60	400 *
20	60	200

ROESTVRIJ STAAL

Dikte (mm)	Stroom (A)	Snelheid (mm/min)
1	30	1700
2	30	700
1	40	3000 *
2	40	1400
3	40	1000
1	50	6400
2	50	2400 *
3	50	1500
4	50	1200
6	50	850
8	50	700
10	50	450
15	50	250
1	60	10500
2	60	6000
3	60	3000 *
4	60	1700 *
6	60	1200 *
8	60	900 *
10	60	750 *
15	60	350
20	60	200

ALUMINIUM

Dikte (mm)	Stroom (A)	Snelheid (mm/min)
1	20	2400
1	30	4000 *
2	30	1500
3	30	1200
1	40	6700 *
2	40	3200 *
3	40	2200
4	40	1100
1	50	10100
2	50	5000 *
3	50	3000 *
4	50	2000
6	50	1200
8	50	950
10	50	700
1	60	14000
2	60	10000
3	60	4800
4	60	3000 *
6	60	1900 *
8	60	1600 *
10	60	1400 *
15	60	600

* Snede met hoge kwaliteit

GENESIS 60

VOEDINGSSPANNING		3X400 V 50/60 Hz
TRAGE ZEKERING		16 A
OPGENOMEN VERMOGEN		8.32 kW
SNIJSTROOM	X=60%	60 A
	X=100%	50 A
SNIJSPANNING	X=60%	124 V
NULLASTSPANNING		260 V
STROOM PILOOTBOOG		22 A
WERKINGSDRUK		5 bar
DEBIET		180 l/min
BESCHERMINGSGRAAD		IP 23
ISOLATIEKLASSE		H
CONSTRUCTIENORMEN		EN60974-1; EN50199
		EN50078; EN50192
AFMETINGEN (L x B x H)		180x430x300 mm
GEWICHT GENERATOR		19 kg

ARTIKELEN CODE

GENESIS 60 3x400V	56.01.060
GENESIS 60 3x440V	56.01.070
PLASMA TOORTS A90 6 m	81.20.018
KIT VOOR PLASMA TOORTS	73.10.023
AARDINGSKABEL 25 mm 4 m	71.05.016

